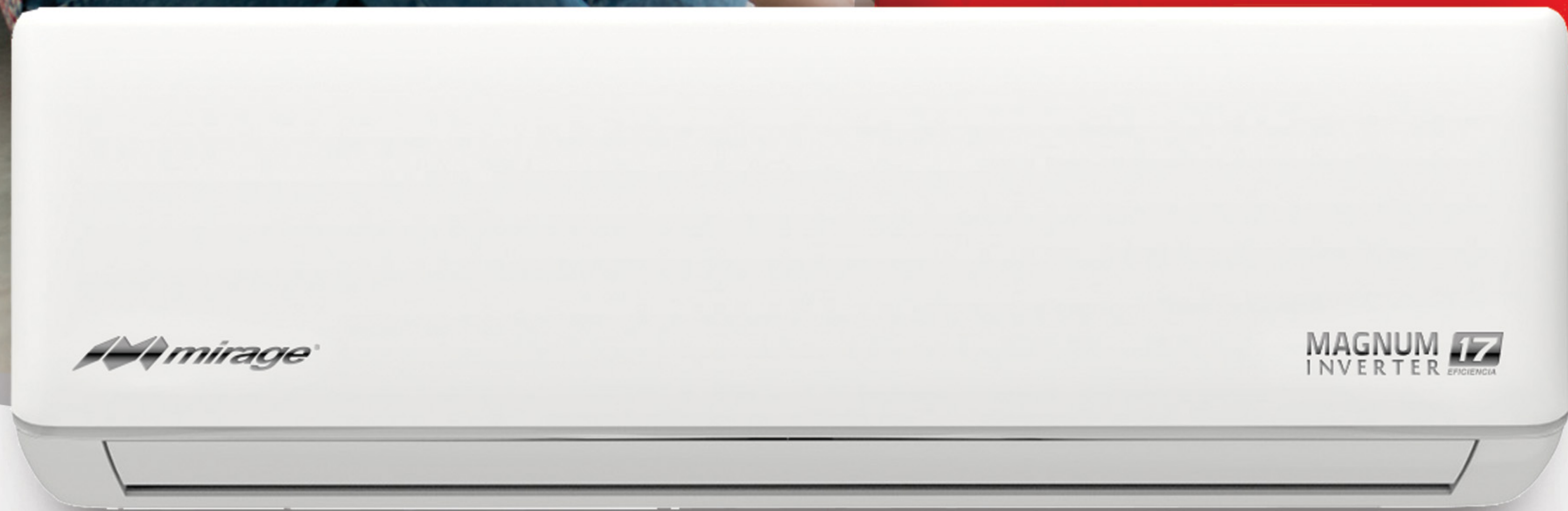




MAGNUM
INVERTER **17**
EFICIENCIA



AHORRO ABSOLUTO

CONFORT ABSOLUTO ■ SIN CAMBIOS DE TEMPERATURA ■ SIN PICOS DE VOLTAJE

mirage[®]

CERTIFICADOS CON LA MÁXIMA EFICIENCIA MUNDIAL

MIRAGE COLOMBIA S. A. S
Av 8 Norte # 22-06
Cali- Valle del Cauca
contacto-colombia@airesmirage.co



Refrigerante ecológico, alta eficiencia energética,
bajo costo operativo, menor impacto ambiental.

www.airesmirage.co



SOFT START

El compresor arranca en forma lenta sin registrar un consumo de energía abruptamente. Elimina cobros por demanda máxima.



WIFI COMPATIBLE

Instalando la interface WIFI, puede ser controlado desde tu móvil.



ACABADO DE LUJO

Terminado en blanco brillante, emblema cromado, hidden display.



MEMORY KEY

Almacena tu configuración y accede a ella sólo presionando una tecla.

ESPECIFICACIONES

MARCA		EMC361N / CMC361N
MODELO		3 TONS
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	230 - 1 - 60
CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO (MIN/MAX)	Btu/h	14,400 / 39,000
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN (MIN/MAX)	Btu/h	14,400/ 39,000
CONSUMO ENERGETICO (MIN/MAX)	W	1,600 / 4,200
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (SEER)	Btu/h	17
TIPO DE REFRIGERANTE		R410a
COMPRESOR TIPO		Rotativo de velocidad variable
FLUJO DE AIRE	m3/h	1450
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	39
DIÁMETROS DE TUBERÍA	pulgadas	3/8 - 5/8
DIMENSIONES UNIDAD INTERIOR (WXHxD)		
SIN EMPAQUE	mm	1259 x 362 x 282
CON EMPAQUE	mm	1340 x 380 x 450
PESO	Kg	19/ 25
DIMENSIONES UNIDAD EXTERIOR (WXHxD)		
SIN EMPAQUE	mm	1030 x 810 x 420
CON EMPAQUE	mm	1090 x 865 x 500
PESO	Kg	65 / 70

Disponible en: 3 tons.

Versiones: Sólo frío y con calefacción.

